

RELAZIONE SINTETICA
 DELLA COMMISSIONE DI VALUTAZIONE DELL'AVVISO PUBBLICO PER IL CONFERIMENTO
 DELL'INCARICO DI DIRETTORE DELLA STRUTTURA COMPLESSA
 DELLA DISCIPLINA DI FARMACIA OSPEDALIERA DENOMINATA
 «U.O.C. FARMACIA CLINICA PRODUZIONE E RICERCA»
 DELL'IRCCS AZIENDA OSPEDALIERO-UNIVERSITARIA DI BOLOGNA - POLICLINICO DI
 SANT'ORSOLA, AFFERENTE AL DIPARTIMENTO FARMACEUTICO INTERAZIENDALE

Oggi venerdì 24 settembre 2021 alle ore 9,00, presso la Sala Avec - sede AUSL di Bologna - terzo piano - via Gramsci n. 12 - Bologna, si riunisce la Commissione di Valutazione della selezione per il conferimento dell'incarico di direttore della struttura complessa della disciplina di Farmacia Ospedaliera denominata «U.O.C. Farmacia Clinica Produzione e Ricerca» dell'IRCCS Azienda Ospedaliero-Universitaria di Bologna - Policlinico di Sant'Orsola, afferente al Dipartimento Farmaceutico Interaziendale, nominata ai sensi dell'art. 15, comma 7 bis, del Decreto Legislativo 30/12/92 n. 502, e successive modifiche ed integrazioni, con determinazione del Direttore del Servizio Unico Metropolitan Amministrazione Giuridica del Personale n. 367 del 5/7/2021, che risulta così composta:

Direttore Sanitario dell'IRCCS Azienda Ospedaliero-Universitaria di Bologna - Policlinico di Sant'Orsola:
 BASILI CONSUELO - Componente di diritto ai sensi dell'art 15 del D.lgs.502/92 e successive modificazioni ed integrazioni;

Componenti titolari sorteggiati dall'Elenco Unico Nazionale dei Ruoli:

- CAMPOMORI ANNALISA (1° titolare) - Dirigente Farmacista - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Farmacia Ospedaliera dell'APSS di Trento;
- MARRA ANNA (2° titolare) - Dirigente Farmacista - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Farmacia Ospedaliera dell'Azienda Ospedaliero Universitaria di Ferrara;
- BERTI GIOVANNI (3° titolare) - Dirigente Farmacista - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Farmacia Ospedaliera dell'AULSS 2 Veneto.

Svolge le funzioni di Segretario:

ANGELINI ELENA - Dirigente Amministrativo dell'Azienda U.S.L. di Bologna.

La procedura di che trattasi si è svolta tenuto conto delle disposizioni di cui all'art. 15 del D.Lgs. 30/12/92 n. 502, e successive modifiche ed integrazioni, del D.P.R. 10/12/1997, n. 484 per le parti applicabili, del D.L. 13/9/12, n. 158 convertito in Legge 8/11/12, n. 189, della direttiva regionale recante criteri e procedure per il conferimento degli incarichi di direzione di struttura complessa delle Aziende del SSR, approvata con Delibera di Giunta Regionale n. 312 del 25/3/2013 e alla luce del fabbisogno organizzativo e professionale che caratterizza la struttura complessa a selezione.

La Commissione di Valutazione, collegialmente ed all'unanimità,

- ha proceduto al proprio insediamento e alla presa d'atto delle modalità di svolgimento della procedura definite dalle disposizioni vigenti;
- ha provveduto, ai sensi dell'art. 15, comma 7 bis, lett. a) del D.Lgs. 502/92 e s.m.i., all'elezione del Presidente della stessa nella persona del Dott. Giovanni Berti;
- ✓ ha preso atto che con determinazione del Direttore del Servizio Unico Metropolitan Amministrazione Giuridica del Personale n. 297 del 24/5/2021 è stata disposta l'ammissione dei candidati che hanno presentato domanda (Morotti Marta, Silvani Maria Chiara, Stancari Alessandra), in quanto hanno dichiarato di essere in possesso dei requisiti specifici di ammissione richiesti nel bando, con riserva di accertare successivamente l'effettivo possesso degli stessi;

- ha proceduto con l'esame del fabbisogno indicato dall'Azienda nel bando di selezione e riportante il profilo oggettivo e soggettivo del dirigente;
- ha preso atto della ripartizione dei punteggi a disposizione ed ha determinato i criteri per la valutazione dei curricula e del colloquio;
- ha stabilito, in relazione al colloquio, di proporre due domande finalizzate alla verifica delle competenze professionali, gestionali, organizzative e di direzione, uguali per tutti i candidati, al fine di garantire la massima uniformità di giudizio;
- ha proceduto all'analisi comparativa dei curricula, dei titoli professionali posseduti, tenuto conto della documentazione prodotta dai candidati, avuto anche riguardo alle necessarie competenze organizzative e gestionali, dei volumi dell'attività svolta, dell'aderenza al profilo ricercato;
- alle ore 10,50 ha dato inizio ai colloqui, dopo formale identificazione.
Sono risultati presenti i seguenti candidati ammessi:
 - ✓ Silvani Maria Chiara;
 - ✓ Stancari Alessandra.

È risultata assente la seguente candidata ammessa:

- Morotti Marta.

- al termine dei colloqui, sulla base delle risultanze degli stessi e alla luce dei criteri di valutazione predeterminati, ha attribuito i relativi giudizi e punteggi, completando una scheda di valutazione per ciascun candidato in cui sono riportati i punteggi attribuiti in relazione al fabbisogno definito;
- sulla base dei punteggi conseguiti dai candidati, la commissione di valutazione ha individuato la seguente terna di candidati, in ordine di punteggio conseguito, idonei a ricoprire l'incarico di Direttore della struttura complessa della disciplina di Farmacia Ospedaliera denominata «U.O.C. Farmacia Clinica Produzione e Ricerca» dell'IRCCS Azienda Ospedaliero-Universitaria di Bologna - Policlinico di Sant'Orsola, afferente al Dipartimento Farmaceutico Interaziendale, da sottoporre al Direttore Generale:

1° - STANCARI ALESSANDRA	punti 80,500 su punti 100;
2° - SILVANI MARIA CHIARA	punti 57,900 su punti 100.

Il Presidente ha dichiarato chiusa la seduta alle ore 12,00.

Letto, approvato e sottoscritto.

Presidente

Dr. Giovanni Berti FIRMATO

Componenti

Dr.ssa Consuelo Basili FIRMATO

Dr.ssa Annalisa Campomori FIRMATO

Dr.ssa Anna Marra FIRMATO

Segretario

Dott.ssa Elena Angelini FIRMATO