

RELAZIONE SINTETICA
 DELLA COMMISSIONE DI VALUTAZIONE DELL'AVVISO PUBBLICO PER IL CONFERIMENTO
 DELL'INCARICO DI DIRETTORE DELLA STRUTTURA COMPLESSA
 DELLA DISCIPLINA DI FARMACIA OSPEDALIERA DENOMINATA
 «U.O.C. FARMACIA CLINICA PRODUZIONE E RICERCA»
 DELL'IRCCS AZIENDA OSPEDALIERO-UNIVERSITARIA DI BOLOGNA - POLICLINICO DI
 SANT'ORSOLA, AFFERENTE AL DIPARTIMENTO FARMACEUTICO INTERAZIENDALE

Oggi venerdì 24 settembre 2021 alle ore 9,00, presso la Sala Avec - sede AUSL di Bologna - terzo piano - via Gramsci n. 12 - Bologna, si riunisce la Commissione di Valutazione della selezione per il conferimento dell'incarico di direttore della struttura complessa della disciplina di Farmacia Ospedaliera denominata «U.O.C. Farmacia Clinica Produzione e Ricerca» dell'IRCCS Azienda Ospedaliero-Universitaria di Bologna - Policlinico di Sant'Orsola, afferente al Dipartimento Farmaceutico Interaziendale, nominata ai sensi dell'art. 15, comma 7 bis, del Decreto Legislativo 30/12/92 n. 502, e successive modifiche ed integrazioni, con determinazione del Direttore del Servizio Unico Metropolitan Amministrazione Giuridica del Personale n. 367 del 5/7/2021, che risulta così composta:

Direttore Sanitario dell'IRCCS Azienda Ospedaliero-Universitaria di Bologna - Policlinico di Sant'Orsola:
 BASILI CONSUELO - Componente di diritto ai sensi dell'art 15 del D.lgs.502/92 e successive modificazioni ed integrazioni;

Componenti titolari sorteggiati dall'Elenco Unico Nazionale dei Ruoli:

- CAMPOMORI ANNALISA (1° titolare) - Dirigente Farmacista - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Farmacia Ospedaliera dell'APSS di Trento;
- MARRA ANNA (2° titolare) - Dirigente Farmacista - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Farmacia Ospedaliera dell'Azienda Ospedaliero Universitaria di Ferrara;
- BERTI GIOVANNI (3° titolare) - Dirigente Farmacista - Direttore di Struttura Complessa della disciplina di Farmacia Ospedaliera dell'AULSS 2 Veneto.

Svolge le funzioni di Segretario:

ANGELINI ELENA - Dirigente Amministrativo dell'Azienda U.S.L. di Bologna.

La procedura di che trattasi si è svolta tenuto conto delle disposizioni di cui all'art. 15 del D.Lgs. 30/12/92 n. 502, e successive modifiche ed integrazioni, del D.P.R. 10/12/1997, n. 484 per le parti applicabili, del D.L. 13/9/12, n. 158 convertito in Legge 8/11/12, n. 189, della direttiva regionale recante criteri e procedure per il conferimento degli incarichi di direzione di struttura complessa delle Aziende del SSR, approvata con Delibera di Giunta Regionale n. 312 del 25/3/2013 e alla luce del fabbisogno organizzativo e professionale che caratterizza la struttura complessa a selezione.

La Commissione di Valutazione, collegialmente ed all'unanimità,

- ha proceduto al proprio insediamento e alla presa d'atto delle modalità di svolgimento della procedura definite dalle disposizioni vigenti;
- ha provveduto, ai sensi dell'art. 15, comma 7 bis, lett. a) del D.Lgs. 502/92 e s.m.i., all'elezione del Presidente della stessa nella persona del Dott. Giovanni Berti;
- ✓ ha preso atto che con determinazione del Direttore del Servizio Unico Metropolitan Amministrazione Giuridica del Personale n. 297 del 24/5/2021 è stata disposta l'ammissione dei candidati che hanno presentato domanda (Morotti Marta, Silvani Maria Chiara, Stancari Alessandra), in quanto hanno dichiarato di essere in possesso dei requisiti specifici di ammissione richiesti nel bando, con riserva di accertare successivamente l'effettivo possesso degli stessi;

