

DELL'AVVISO DI SELEZIONE INTERNA PER IL CONFERIMENTO DELL'INCARICO DI FUNZIONE DENOMINATO "REFERENTE ASSISTENZIALE DEL PERCORSO DI ONCOLOGIA SENOLOGICA" NELL'AMBITO DELL'IRCCS AZIENDA OSPEDALIERO-UNIVERSITARIA DI BOLOGNA POLICLINICO DI SANT'ORSOLA

(emesso con determinazione del Direttore SUMAGP n. 557 del 26/10/2021)

## **COMMISSIONE DI VALUTAZIONE**

(nominata con determinazione del Direttore SUMAGP n. 216 del 25/03/2022)

### ***PRESIDENTE:***

BANDINI ANNA	Dirigente delle Professioni Sanitarie – Area Infermieristica dell'IRCCS Azienda Ospedaliero-Universitaria di Bologna Policlinico di Sant'Orsola;
--------------	--

### ***COMPONENTI:***

CORMONS VIVIANA	Collaboratore Professionale Sanitario Senior - Infermiere dell'IRCCS Azienda Ospedaliero-Universitaria di Bologna Policlinico di Sant'Orsola;
SARLI MARIA POMPEA	Collaboratore Professionale Sanitario - Infermiere dell'IRCCS Azienda Ospedaliero-Universitaria di Bologna Policlinico di Sant'Orsola;

### ***SEGRETARIO VERBALIZZANTE***

TASSINARI LUCIA	Assistente amministrativo dell'Istituto Ortopedico Rizzoli - SUMAGP.
-----------------	--